|  |
| --- |
| **Dettagli Cliente** |
| **Ragione Sociale:** |  |
| **Indirizzo:** |  |
| **Persona di riferimento:** |  |
| **N. Telefono riferimento:** |  |
| **Email riferimento:** |  |
|  |  |
| **Numero d’ordine:** |  |
|  |
| **Dettagli Cliente Finale** |
| *Compilare nal caso in cui i dettagli sul certificato debbano essere diversi dai dati inseriti sopra* |
| **Ragione sociale:** |  |
| **Indirizzo:** |  |
|  |
| **Elementi per la taratura** |
| *Indicare il tipo di strumento e la quantità di ciascuna tipologia di strumento per cui è richiesta la taratura.* *Per ciascuno degli strumenti elencati sotto sarà necessario compilare un modulo (ECF 1351) con i dettagli dello strumento e i requisiti di taratura.* |
| **Tipo di Strumento** | Quantità |  | **Tipo di Strumento** | Quantità |
| Controllore/Indicatore |  | Calibratore multifunzione Beamex  |  |
| Registratore/Data Logger |  | Memocal Eurotherm |  |
| Termometro Portatile |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |

**Etichette Identificative Eurotherm**

Per impostazione predefinita, al completamento della taratura, che si tratti di una taratura UKAS o di una taratura tracciabile Eurotherm, su ogni strumento sarà applicata un'etichetta Eurotherm che identificherà chiaramente lo stato di taratura dello strumento.

L’etichetta identificativa Eurotherm sarà associata al certificato di taratura rilasciato per lo strumento tarato, sia che si tratti di taratura UKAS che di taratura tracciabile Eurotherm. L’etichetta riporterà il numero del certificato di taratura, il numero di identificazione interno del cliente, la data di taratura, la data di taratura successiva (se applicabile e richiesta), il nome del tecnico responsabile della taratura, il numero di serie dello strumento, il logo UKAS con numero di identificazione del laboratorio (se applicabile una taratura UKAS) e un Codice QR.

Il codice QR è associato al relativo certificato di taratura per la verifica in loco dello stesso. Utilizzando un dispositivo compatibile connesso a Internet, il certificato sarà visualizzabile sul dispositivo utilizzato per leggere il codice QR. Per farlo è necessario digitare i primi quattro caratteri del numero di serie dello strumento che devono corrispondere al certificato di taratura.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Etichetta Identificativa Eurotherm necessaria | SÌ | NO |
| Data di scadenza della nuova taratura da completare da tecnico della taratura | SÌ | NO |
| Formato data di scadenza della nuova taratura (dove applicabile e non predefinito da specifiche industriali) | GG MMM AAAA | MMM AAAA |
| Comprendi le funzionalità del codice QR e accetti l'accessibilità da parte di qualsiasi persona con dispositivi compatibili? | SÌ | NO |

**Regolazioni dello strumento di misura:**

Quando uno strumento risulta essere al di fuori delle tolleranze specificate il tecnico Eurotherm eseguirà un aggiustamento dello strumento entro i limiti, ove possibile. Nel caso in cui non sia possibile regolare lo strumento alla tolleranza richiesta verrete contattati. Se desiderate impostare un limite per il valore dell'errore “Come Trovato” prima di richiedere l'adeguamento indicate qui sotto il limite in percentuale della tolleranza specificata.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **È necessario regolare lo strumento quando i risultati “Come Trovato” superano una determinate percentuale delle tolleranze richieste?** | **SÌ** | **NO** |
| Indicare il limite in percentuale al quale si desidera adeguare lo strumento | **%** | della tolleranza specificata |

**Regole decisionali Eurotherm e Applicazione**

Una regola decisionale è una regola che descrive come si tiene conto dell'incertezza di misura quando si dichiara la conformità a un determinato requisito.

|  |  |
| --- | --- |
| **SÌ** | **NO** |

È necessaria una dichiarazione di conformità a una specifica dichiarata nel certificato di taratura?

***In caso affermativo, segnalare la specifica/sezione applicabile:* …………………………………………………………**

*La conformità alla specifica di cui sopra indica che i risultati riportati nel certificato di taratura saranno analizzati tenendo conto della nostra incertezza di misura, conformemente alle buone prassi del settore e alle linee guida contenute nel documento ILAC G8:09/2019. Si applicano quindi le seguenti disposizioni:*

1. *Le letture, compresa l'incertezza di taratura, che rientrano nella fascia di accettazione della tolleranza, sono classificate come "Pass"*
2. *Le letture che rientrano nella fascia di tolleranza ma che, tenendo conto dell'incertezza, possono non rientrare nella tolleranza concordata, sono classificate come "Pass"*
3. *Le letture che non rientrano nella fascia di tolleranza ma che, tenendo conto dell'incertezza, possono rientrare nella tolleranza concordata, sono classificate come “Fail”*
4. *Le letture, compresa l'incertezza di taratura, che non rientrano nella fascia di accettazione della tolleranza, sono classificate come “Fail”*

*In caso negativo, i risultati riportati sui certificati di taratura non prevedono l’inclusione dell’incertezza di misura che comporta la responsabilità dell’utilizzatore per qualsiasi valutazione dell’idoneità all’uso.*

*Per impostazione predefinita i certificati di taratura riporteranno letture “Come Trovato” e “Come Lasciato” ed errori calcolati.*

|  |
| --- |
| **Rivedere completezza e precisione di tutti i dettagli forniti nelle sezioni precedenti e per ciascuno degli elementi che richiedono la taratura. Firmare qui di seguito per formalizzare i requisiti delineati.** |
| **Conformemente ai dettagli indicati sopra e nei moduli relativi a dettagli e requisiti di taratura di ogni strumento; i nostri strumenti/apparecchiature saranno tarati conformemente alle istruzioni precedenti.** | *In nome e per conto del cliente* |
| *Data:* |

|  |  |
| --- | --- |
| **Riservato Eurotherm** | **Event Number** |
| 🞎 UKAS Permanent Laboratory | **Approved By** |
| 🞎 UKAS On Site | **Date** |